

Oxidlösendes Reinigungsmittel für elektrische Kontakte

KONTAKT CHEMIE Kontakt 60

Beschreibung:

Lösemittelreiniger mit speziellen Additiven zum Lösen von Korrosionsprodukten.

Allgemeine Eigenschaften und Anwendungen:

KONTAKT CHEMIE KONTAKT 60 - seit 40 Jahren Marktführer bei Kontaktreinigungsmitteln

- löst Korrosionsschichten und Verschmutzungen an allen Kontaktmaterialien
 - beseitigt Übergangswiderstände und Spannungsverluste
 - ist zuverlässig und materialverträglich

Mit KONTAKT 60 wird Korrosion und Schmutz an gängigen Kontaktmaterialien wie Kupfer, Silber, Zinn usw. angelöst und beseitigt. Optimale Ergebnisse werden erreicht, wenn die angelösten Schmutzschichten anschließend mit unserer Sprühwäsche KONTAKT WL abgespült werden. Für dauerhaften Korrosionsschutz wird das Korrosionsschutzöl KONTAKT 61 aufgetragen.

KONTAKT 60 fehlt in keiner elektronischen Reparaturwerkstatt. Es wird eingesetzt zur Reinigung von Steckern, Schaltern, Tunern, Potentiometern usw.

Technische Daten

Eigenschaften des Sprays		
Dichte bei 20 °C	FEA 605	0,76 g/cm ³
Farbe		rötlich transparent
Flammpunkt	DIN 51 755	< 0 °C
Verdunstungszahl Lösemittel	DIN 53 170	ca. 5
Eigenschaften des Wirkstoffs = Literware (Konzentrat)		
Farbe		rötlich transparent
Dichte bei 20 °C	DIN 51 757 (C)	0,83 g/cm ³
Viskosität		ca. 40 mm ² /s
Temperaturobergrenze	Hausmethode	80 °C
Flammpunkt	DIN 51 758	ca. 200 °C

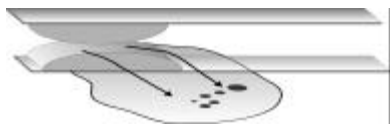
Anwendungshinweise:

KONTAKT CHEMIE KONTAKT 60 wird am einfachsten aus der Spraydose aufgetragen. Zur punktgenauen Dosierung ist ein Sprühröhrchen beigelegt. Einige Tropfen pro Kontaktpaar sind im allgemeinen ausreichend. Bei starken Verschmutzungen bis zu 15 min einwirken lassen. Die Reinigungswirkung kann durch mechanische Unterstützung mit Zellstoff oder Wattestäbchen verbessert werden.

Die optimale Kontaktreinigung verläuft in 3 Phasen:



1) KONTAKT 60 löst Korrosion und Schmutz



2) KONTAKT WL spült die Korrosionsprodukte und den Schmutz weg



3) KONTAKT 61 schützt den sauberen Kontakt vor erneuter Korrosion

KONTAKT 60 wirkt in vielen Fällen auch ohne Nachbehandlung. Die Gefahr, dass nach kurzer Zeit wieder Korrosionsschäden auftreten, ist dann jedoch größer.

KONTAKT 60 wird auch als Konzentrat geliefert. Die Verdünnung erfolgt mit der Literware von KONTAKT WL im Verhältnis 1 : 7 Volumenprozent.

Bei Serienanwendungen auf empfindlichen Kunststoffen wird vorab eine Verträglichkeitsprüfung, besonders bei starker mechanischer Belastung der Teile, empfohlen.

Bei der Verarbeitung von KONTAKT 60 müssen Zündquellen ferngehalten werden. Nicht in unter Spannung stehende elektrische Geräte sprühen. Weitere sicherheitstechnische Hinweise können Sie unserem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.



1 l, 5 l (Konzentrat)



100ml, 200 ml, 400 ml

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.